|  |
| --- |
| Załącznik do deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi |
| **Znak NZ** **ZAŁĄCZNIK DO DEKLARACJI****O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY** |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020r. poz. 1439 ze zm.)  |
| Składający: | Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych |
| A. DANE IDENTYFIKACYJNE |
| **A.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** |
| **\* dotyczy osoby prawnej** | **\*\* dotyczy osoby fizycznej** |
|  | 1. Nazwa pełna\* / Pierwsze imię, drugie imię, nazwisko \*\* (niepotrzebne skreślić) |
|  | 2. Adres zamieszkania |
|  | 3. Identyfikator podatkowy (Numer PESEL / NIP) \*\* / \* | 4. Identyfikator REGON \* |
|  | Numer PESEL: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  | NIP: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **A.2. DANE IDENTYFIKACYJNE MAŁŻONKA ODPOWIEDZIALNEGO SOLIDARNIE / WSPÓŁWŁAŚCICIELA (w przypadku większej liczby współwłaścicieli należy wypełnić załącznik nr 1)** |
|

|  |
| --- |
| 5. Nazwa pełna\* / Pierwsze imię, drugie imię, nazwisko \*\* (niepotrzebne skreślić)  |
| 6. Adres zamieszkania |
| 7. Identyfikator podatkowy (Numer PESEL / NIP) \*\* / \* | 8. Identyfikator REGON \* |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Numer PESEL: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| NIP: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

 |  |

**A.3. POŁOŻENIE NIERUCHOMOŚCI ORAZ NUMER GEODEZYJNY** |
|  | 9. Miejscowość, ulica | 10. Numer budynku | 11. Numer lokalu | 12.Kod pocztowy

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | - |  |  |  |

 |
|  | 13. Numer geodezyjny działki (nieobowiązkowe) |  | 14. Poczta  |
| **B. DANE DOTYCZĄCE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI****B .1. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** **ILOCZYN LICZBY MIESZKAŃCÓW ZAMIESZKUJĄCYCH DANĄ NIERUCHOMOŚĆ ORAZ STAWKI OPŁATY** (w zależności jaka metoda funkcjonuje na danej nieruchomości wybrać rubrykę B.1, B.2. i/lub B.3) |
|  | 15. Sposób zbierania odpadów komunalnych | 16. Dla odpadów komunalnych zbieranych w sposób**selektywny** stawka opłaty od 1 mieszkańca na miesiąc wynosi: | 17. Ilość mieszkańców zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części A.3  | 18. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w **zł***(iloczyn kolumn 2x3)* |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |  |
|   | **selektywny** |
|  |
| **19. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi *(kolumna 4)*****...……….. zł …....... gr****Słownie:…………………………………. ……………………………….…………………………………………………………………………………………** |

|  |
| --- |
| B.2. *NZ* OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE NA NIERUCHOMOŚCIACH ZABUDOWANYCH BUDYNKAMI MIESZKALNYMI JEDNORODZINNYMI |
| 20. Oświadczenie (oznaczyć właściwy kwadrat) 1. posiadam kompostownik i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne 2. nie posiadam kompostownika i nie kompostuję w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne |
| **! NALEŻY WYPEŁNIĆ W PRZYPADKU ZAZNACZENIA W CZĘŚCI B.2. POZ. 20 PKT 1 !*****B .3.*** *NZ* **DANE DOTYCZĄCE CZĘŚCIOWEGO ZWOLNIENIA Z OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI WŁAŚCICIELI NIERUCHHOMOŚCI ZABUDOWANYCH BUDYNKAMI JEDNORODZINNYMI KOMPOSTUJĄCYCH BIOODPADY STANOWIĄCE ODPADY KOMUNALNE W KOMPOSTOWNIKU PRZYDOMOWYM**  |
| Kwota przysługującego zwolnienia w zł. określona w Uchwale Rady Miejskiej w Mońkach w sprawie zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od 1 osoby zamieszkującej nieruchomość *(iloczyn ilości osób zamieszkałych x kwota przysługująca zwolnieniu)* | 21. |
| **22. Wysokość miesięcznej opłaty po odliczeniu częściowego zwolnienia (kwotę opłaty wykazana w poz. 19 należy pomniejszyć o wysokość miesięcznego zwolnienia wykazaną w poz. 21 )**  **………….zł………….gr****Słownie:……………………………………………………………………………………………………………………………………………..** |
|  | **B.4.** *NZ* **WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SUMA WYPEŁNIONYCH RUBRYK B.1. POZ. 19 I/LUB B.3. POZ. 21** |
|  |
|  **23. Wysokości miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (kwota z poz. 19 lub 21)** **……….….. zł ……….... gr** **Słownie:……………………………………………………………………………………………………….………………………………….** |
|  **C.** *NZ* **OŚWIADCZENIE, PODPIS, PIECZĘĆ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / MAŁŻONKA ODPOWIEDZIALNEGO SOLIDARNIE / WSPÓŁWŁAŚCICIELA LUB OSOBY REPREZENTUJĄCEJ ZOBOWIĄZANEGO** |
| **24. Dane osoby składającej deklarację / współmałżonka / współwłaściciela lub osoby reprezentującej składającego deklarację (niepotrzebne skreślić)** ………………………….………………………………. ………………………………………………….. Imię i nazwisko zobowiązanego Podpis lub podpis i pieczęć  ………………………….………………………………. ………………………………………………….. Imię i nazwisko małżonka odpowiedzialnego solidarnie/ współwłaściciela Podpis lub podpis i pieczęć **Oświadczam, że dane podane w niniejszej deklaracji są zgodne z rzeczywistością.** Osobą reprezentującą składającego deklarację może być jedynie osoba uprawniona do reprezentowania, np. członek reprezentacji wskazany w KRS, opiekun prawny, pełnomocnik określony w pełnomocnictwie. |
|  |
| **25. Data wypełnienia deklaracji (dzień – miesiąc – rok)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | – |  |  | – |  |  |  |  |

 |